

.. het dak en gevel programma van



Handleiding



BKK 25 + BKK 50

Snel en flexibel, ideaal voor bochtenwerk

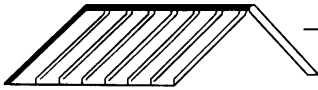
Max Draenert Apparatbau GmbH & Co. KG

Fabriek: Administratie
Productie
www.dracotools.com

D-73777 Deizisau
D-73779 Deizisau

Postbus 1120
Gutenbergstrasse 15-17
E-Mail

+49-7153-8217-0
+49-7153-8217-66
info@dracotools.com



.. het dak en gevel programma van



Handleiding

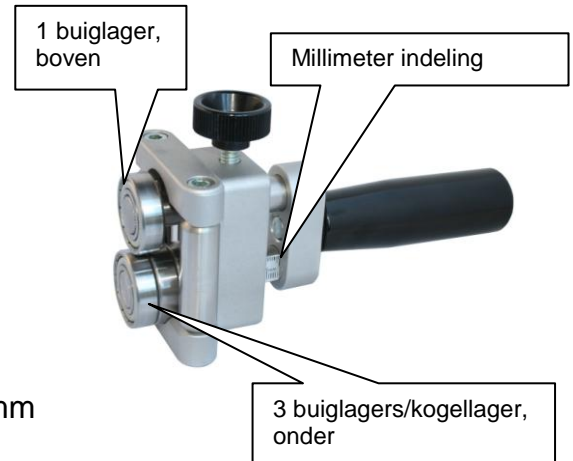
Rol- & Bochtenbender BKK 25 & 50

1. Materiaaldiktes:

- | | | |
|-----------------------------|-----|---------|
| a. Koper / Zink / Aluminium | tot | 1,00 mm |
| b. Plaatstaal (verzinkt) | tot | 0,75 mm |
| c. RVS | tot | 0,50 mm |

2. Werkbereik

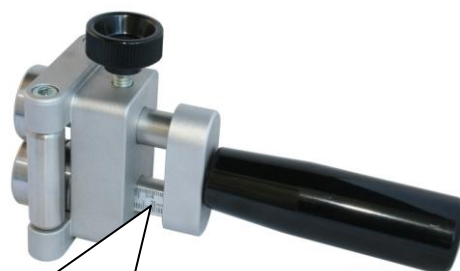
- | | | |
|----------------------|-------|------------|
| a. min. opkandhoogte | vanaf | 5 mm |
| b. max. opkandhoogte | tot | 200/350 mm |



Het dragen van beschermende handschoenen (PerfectFit) wordt aanbevolen!
Ter voorkoming van roestvorming alle lagers droog houden en regelmatig vetten.

Voorbeeld gebruik:

- De gewenste opkant hoogte/diepte middels de maatverdeling instellen en de instelschroef vastdraaien.
- Het materiaal tussen de buiglagers schuiven. Enkel buiglager boven! Het enkele, bovenliggende kogellager is het buigpunt; de onderliggende drie buiglagers oftewel kogellagers genereren de buigkracht.
- Stap 1:
BKK vast pakken en onder een hoek van ca. 10° over het materiaal bewegen. De druk op de Bender altijd gelijkmatig houden.
E.e.a. enigszins afhankelijk van de materiaaldikte.
- Terugbewegen en doorbuigen naar ca. 25°
- Opnieuw over de vouw bewegen en doorbuigen naar ca 50°, en weer terug naar ca. 70° etc. tot de 90° bereikt zijn
- Afhankelijk van de materiaaldikte kann het zijn dat vorige stappen vaker uitgevoerd moeten worden.



De gewenste opkant hoogte kan hier worden afgelezen